

## Токарно-револьверный центр с ЧПУ модели SL-30

<b>Параметры рабочей зоны</b>	
Максимально устанавливаемый диаметр заготовки, мм	
над станиной	762
над кареткой	368
Максимальный обрабатываемый наружный диаметр, мм	
с револьвером VDI	370
с револьвером BOT (опция)	432
Максимальная длина точения со стандартным гидравлическим патроном, мм	
с револьвером VDI	768
с револьвером BOT (опция)	813

<b>Параметры шпинделя</b>	
Посадка шпинделя	A2-6
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3400
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм	407 (при n=700 об/мин)
Максимальная мощность на шпинделе, кВт	22
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	88,9
Диаметр отверстия в тяговой гидравлической трубе, мм	77
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм	76
Диаметр трехкулачкового гидравлического патрона, мм	254

<b>Параметры подачи</b>	
Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси OX	287
по оси OZ	864
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин	18
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	
по оси OX	15,12
по оси OZ	24,02

<b>Параметры инструментального револьвера</b>	
Тип инструментального револьвера	VDI
Количество позиций в револьвере под держатели инструмента	12
Тип резцедержателей	VDI40
Сечения корпусов резцов, мм	25x25
Время смены инструмента, сек	1

<b>Точностные параметры</b>	
Точность позиционирования суппорта, мм	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм	±0,0025

<b>Параметры устройства ЧПУ</b>	
Тип устройства	Haas-Fanuc
Количество управляемых осей	2
Тип монитора для отображения информации	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек	до 1000
Тип интерфейса (скорость передачи данных, Бод)	RS232 (115200)
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти	USB
Объем памяти для хранения программ, кБ	1024
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001
Параметры управления УЧПУ:	
ISO программирование в G-кодах	
графическая 2D визуализация	
17 встроенных стандартных циклов обработки	

текстовый редактор управляющих программ  
 круговой многофункциональный JOG-маховичок  
 калькулятор для расчета режимов резания и геометрии  
 мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости  
 функция компенсации инструмента с возможностью учета износа  
 метрическая и дюймовая система  
 возможность продолжения программы с любого кадра  
 автодиагностика станка  
 5 дополнительных M-функций для вспомогательного оборудования

#### **Параметры подключения и установки**

Электропитание	3 ф. 400В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА	28
Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар	6,9
рабочий расход, л/мин	113
Габаритные размеры станка, мм	
длина	3810
ширина	2108
высота	1880
Масса ориентировочная, кг	7258

#### **Особенности конструкции**

Полностью литая чугунная станина  
 Полностью закрытое герметичное защитное ограждение  
 Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента  
 Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих  
 ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой  
 Система автоматической смазки направляющих и ШВП  
 Система компенсации тепловых расширений ШВП  
 Откатная конструкция бака для СОЖ

#### **Базовая комплектация**

Система СОЖ с баком на 190 л  
 Присоединительные части к пневмосистеме: (фильтр, редуктор)  
 Ручной пневмопистолет для удаления стружки с детали и станка  
 Станочное освещение  
 Лампа индикации состояния станка  
 Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны  
 Функция автоматического отключения станка  
 Комплект регулировочных опор

#### **Опции, включенные в европейскую комплектацию**

USB	USB порт
1MB	Расширение памяти ЧПУ для хранения программ до 1 Мб
RTAP	Цикл прямого резьбонарезания
EXPACK	Экспортная упаковка
INTRN	Внутренний автотрансформатор (354-480В)
CE	Соответствие нормам безопасности CE