

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ HPS 1250 INDEX	Единица измерения	
Усилие пробивки	ton	30
Ход по оси X	mm	2000
Ход по оси Y	mm	1250
Точность позиционирования по осям X/Y	mm	+/- 0,05
Система управления	-	FANUC 18 iPB - 0 iPB на PC Windows XP Pro
Макс.ход пуансона	mm	40
Автоперезахват до	mm	9999
Скорость перемещения по оси X с весом листа до 80 Kg	Mt/min	60
Скорость перемещения по оси Y с весом листа до 80 Kg	Mt/min	60
Макс.частота высечки(высечка с шагом 1 mm толщина листа 1 mm)	Удары/1'	450
Макс.частота пробивки* (пробивка с шагом 25,4 mm при толщине 1 mm)	Удары/1'	180
Макс.диаметр монопуансона	mm	88,9
Multitool 6 инструментов	mm	Макс 24
Захваты гидравлические	N°	2
Мощность двигателя	Kw	11
Объем бака гидростанции	Lt	180
Габаритные размеры	mm	см.фиг. C
Вес	Kg	8500
Рабочий стол	mm	4100 x 2790
Рабочее поле после первого перезахвата	mm	1250 x 4000

* Частота пробивки зависит от хода пуансона, веса листа, конфигурации пуансонов, скорость перемещения по осям.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ HPS 1250 INDEX	Единица измерения	
Максимальная толщина листа	mm	6,4
Максимальные размеры листа (без перезахвата)	mm	1250 x 2000
Максимальный вес обрабатываемой детали**	kg	80
Макс.вес перемещаемого листа	Kg	200

** Максимальный вес 80 кг достигается путем понижения скорости передвижения осей и установки стола со щетками и сферами.



Превышение вышеуказанных лимитов является недопустимым!

