

Гидравлический револьверный пресс с ЧПУ фирмы Finn-Power тип «A5 – 20», 1999 г.в.	1
Максимальный размер обрабатываемого листа (без перехвата) - 1270 x 2530 мм	
Максимальный вес листа - 200 кг	
Перемещение по оси X - 2084 (X - 42...X 2542) мм (без перехвата)	
Перемещение по оси Y - 1317 (X - 25...X 1292)мм	
Максимальная скорость хода: по оси X - 80 м/мин	
Y - 60 м/мин	
Точность при пробивке отверстий согласно LKP7100:	
отклонение положений отверстий по осям XY - 0,1мм	
отклонение межцентрового расстояния между отверстиями по осям X - Y	
± 0,5 мм	
угловое отклонение индексной станции (CNC Index Tool), max - 0,1 град.	
Точность позиционирования согласно VDI/DGO:	
позиционное отклонение Pa (оси X - Y) ± 0,04 мм	
повторное позиционирование Ps (оси X - Y) ± 0,02 мм	
Подключаемая мощность – 60кВА	
Потребляемая мощность, средняя – 17,5кВт	
Расход сжатого воздуха (макс.) – 4Нл/с	
Масса станка – 10500кг	
Система гидралики - "А", включая систему термостатирования гидросистемы	1
Полное усилие просечки - 230 кН	
9 программируемых скоростей просечки	
Скорость просечки, при межцентровом расстоянии:	
1 мм - 600 уд/мин	
25 мм - 340 уд/мин	
250 мм - 140 уд/мин	
Толщина листа макс. при просечке: сталь – 6.35 мм	
Глубина хода - программируемая	
Скорость просечки - программируемая	
Автоматический зажим листа - пневматический, 3 бар.	
Инструментальный револьвер на 20 инструментальных станций, включает:	
- Держатели фиксированного инструмента (B,C,D)	16
- Индексные инструментальные станции	4
Инструмент - ThickTurret	
Максимальный диаметр при пробивке – 88.9 мм	
Максимальное количество устанавливаемых индексных станций - 10	
Система ЧПУ – Siemens Sinumeric-840D	1
Программная память - 1 МВ	
Щёточный стол 5230 x 2800 мм, для обработки максимального размера листа 1270 x 2530 мм	1
Конвейер для удаления отходов SC-1 из рабочей зоны	1