



Технические характеристики

		E25-1250	E40-1600	E50-2050	E65-2550	E80-2550	E100-3100	E200-4100
Усилие гибки (макс.)	Т	25	40	50	65	80	100	200
Рабочая длина гибки (макс.)	мм	1 250	1 600	2 050	2 550	2 550	3 100	4 100
Рабочий ход Y1 и Y2	мм	300						
Раскрытие (макс.)	мм	Стандарт 590 мм, дополнительно 650 и 690 мм						
Рабочая скорость Y1 и Y2	мм/с	1-20	1-20	1-20	1-20	1-20	1-20	1... 20
Скорость подхода Y1 и Y2	мм/с	180		160	140	90	75	
Скорость возврата Y1 и Y2	мм/с	180		160	140	90	75	
Точность повторного позиционирования балки	мм	± 0,01						
Тип рабочего стола		OB-3			OB-S3			
Ширина рабочего стола	мм	55			60			
Масса станка	кг	3 600	4 100	4 750	5 500	5 500	6 350	14 200
Мощность привода	кВт	7			11		22	
Стандартная комплектация								
Управления задними упорами		BG2						
Стойка управления TS1		+	+	+	+	+	+	+
Механический зажим инструмента		+	+	+	+	+	+	+
Фронтальные опоры (стандартные)		+	+	+	+	+	+	+
Мобильная педаль и 2-х кнопочная консоль управления		+	+	+	+	+	+	+
Дополнительное оборудование								
Система управления TS3, с трехмерной графикой и CAM		+	+	+	+	+	+	+
4-осевая система управления упорами X, R, Z1 и Z2		BG4	BG4	BG4	BG4	BG4	BG4	BG4
5-осевая система управления упорами X1, ΔX, R, Z1 и Z2		BG5	BG5	BG5	BG5	BG5	BG5	BG5
Оптическая система защиты		+	+	+	+	+	+	+
Система измерения углов		+	+	+	+	+	+	+